

Инструкция по сборке и монтажу полочных стеллажей

Содержание

1. ПОДГОТОВКА СТЕЛЛАЖЕЙ К СБОРКЕ И МОНТАЖУ.	3
2. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТЕЛЛАЖЕЙ	5
3. ПРОВЕДЕНИЕ СБОРОЧНЫХ РАБОТ	6
3.1 СБОРКА РАМЫ	7
3.2 УСТАНОВКА БАЛОК	8
3.3 ВЫРАВНИВАНИЕ СТЕЛЛАЖА	10
3.4 ЭЛЕМЕНТЫ СТЯЖКИ РАМЫ	12
3.5 УСТАНОВКА ПОЛОК	13

1. Подготовка стеллажей к сборке и монтажу.

Подготовка стеллажей к сборке производится согласно заданному регламенту в соответствии с п. 9.1 ГОСТа 57381-2017

- Проверить уклон пола.
- Проверить наличие всех необходимых инструментов для монтажных работ.
- Распаковать элементы конструкции.
- Провести осмотр элементов конструкции на предмет возможных дефектов.
- Произвести осмотр рабочего участка, убедиться в отсутствии помех для сборки.
- Проверить наличие всех элементов конструкции, согласно ТТН заказа

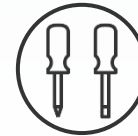
Перечень необходимых инструментов

- Резиновая киянка
- Пассатижи
- Молоток слесарный
- Набор гаечных ключей (8,13)
- Дрель (Перфоратор)
- Угловая шлифовальная машина



Перечень необходимых инструментов

- Аккумуляторный гайковерт
- Сверла ($\varnothing 8$)
- Набор маркеров
- Строительный уровень
- Набор отверток



ВНИМАНИЕ! Сборку и монтаж стеллажей выполнять в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя. (п.9.1 ГОСТ 57381-2017)



ВНИМАНИЕ! Гарантия на стеллаж не предоставляется в случае выхода из строя вследствие монтажа стеллажа неквалифицированными специалистами.

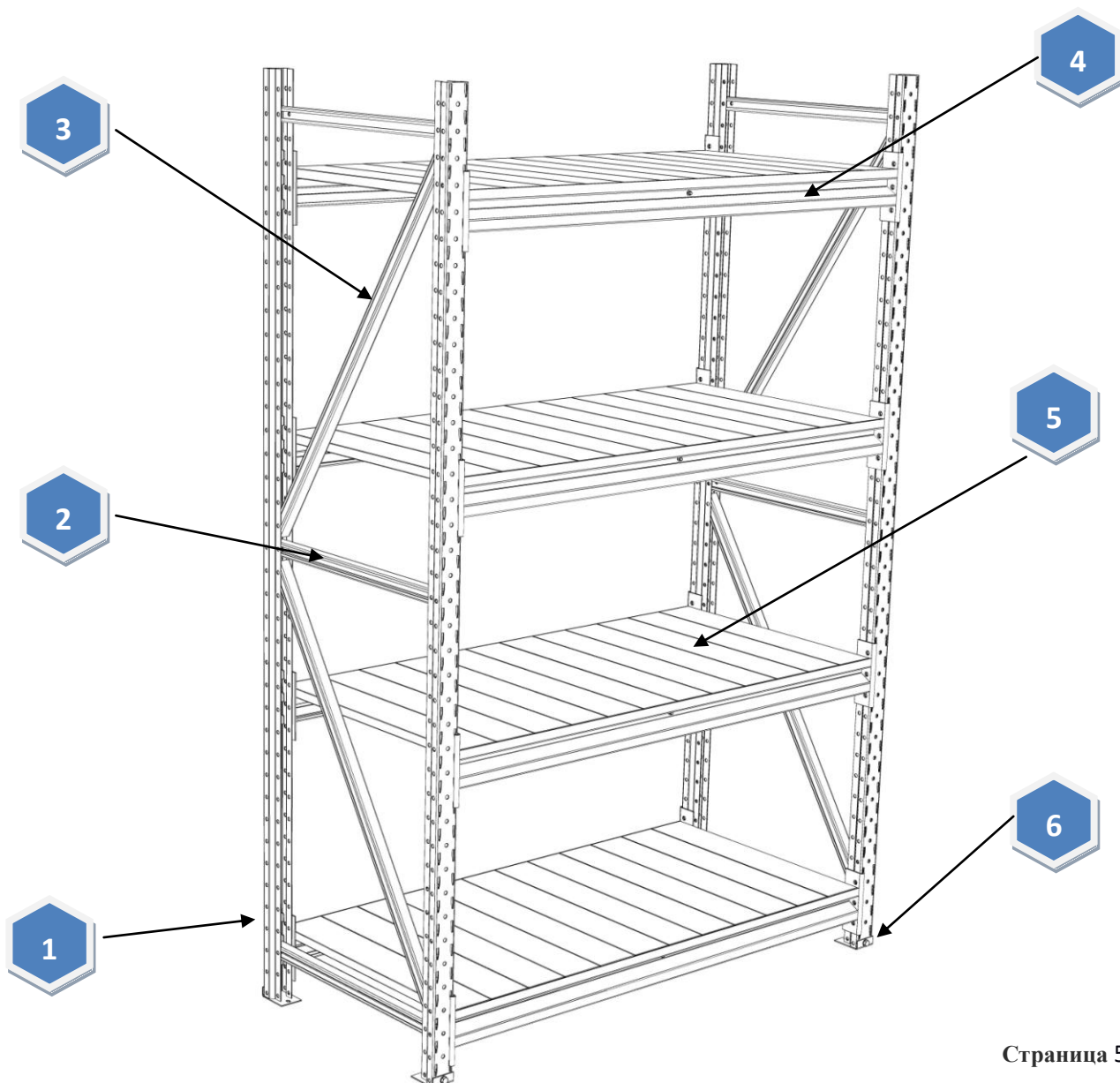


ВНИМАНИЕ! Перед выполнением сборочных и монтажных работ необходимо в полном объеме изучить данное руководство, указания по технике безопасности, строго соблюдать содержащиеся в них инструкции.

2. Основные элементы полочных стеллажей

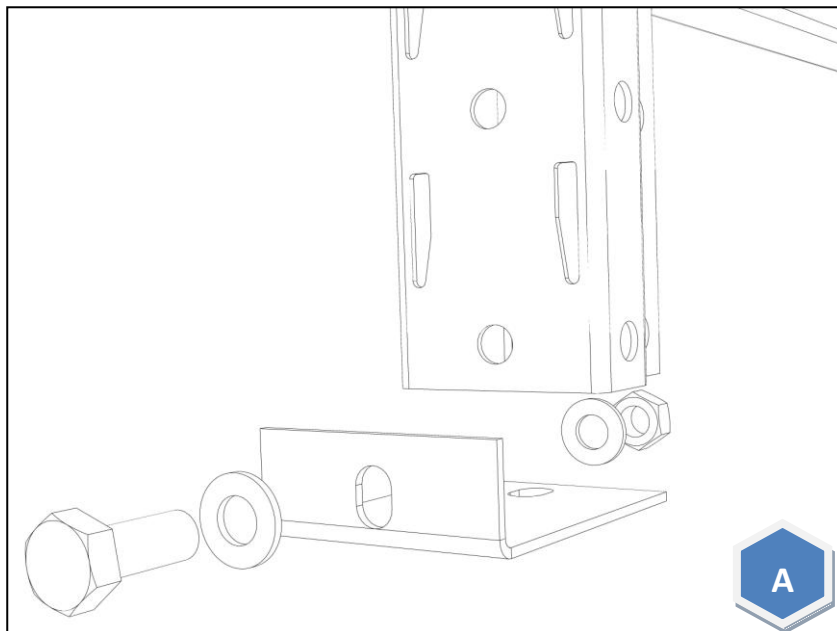
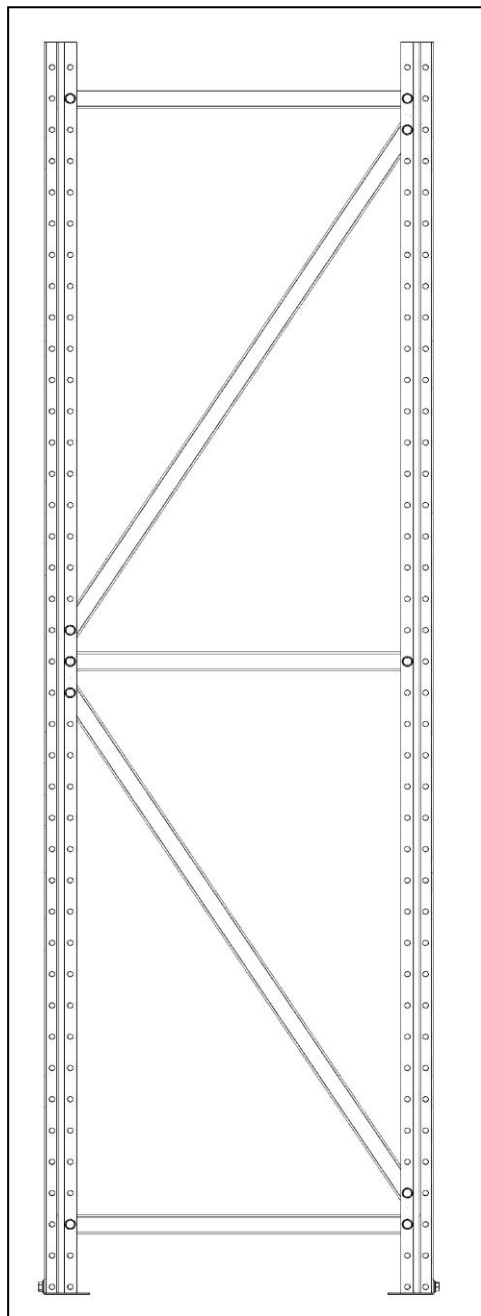
Общая схема полочного стеллажа Л50

1. Стойка
2. Раскос горизонтальный
3. Раскос наклонный
4. Балка
5. Полка
6. Подпятник

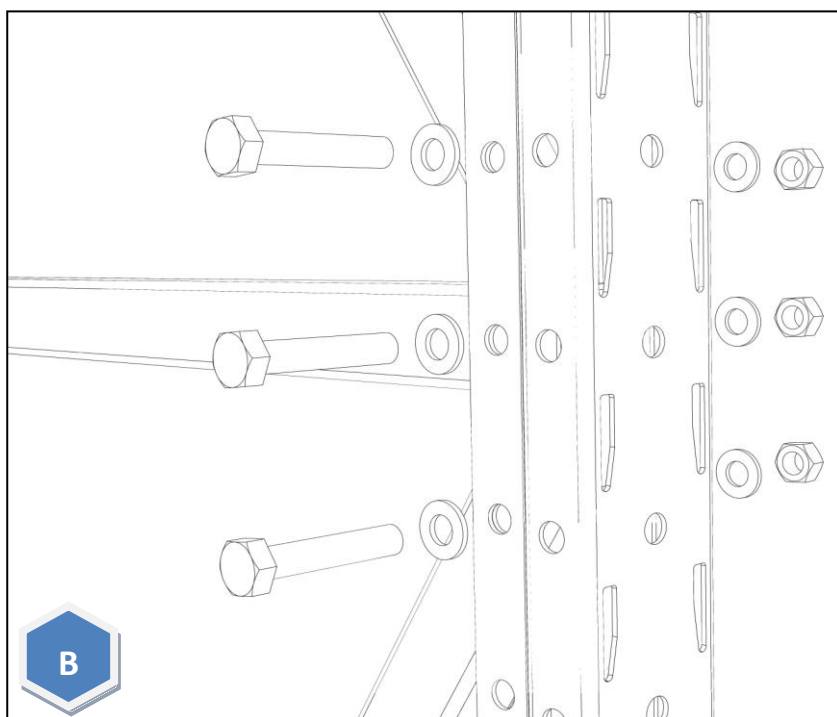


3. Проведение сборочных работ

3.1 Сборка рамы



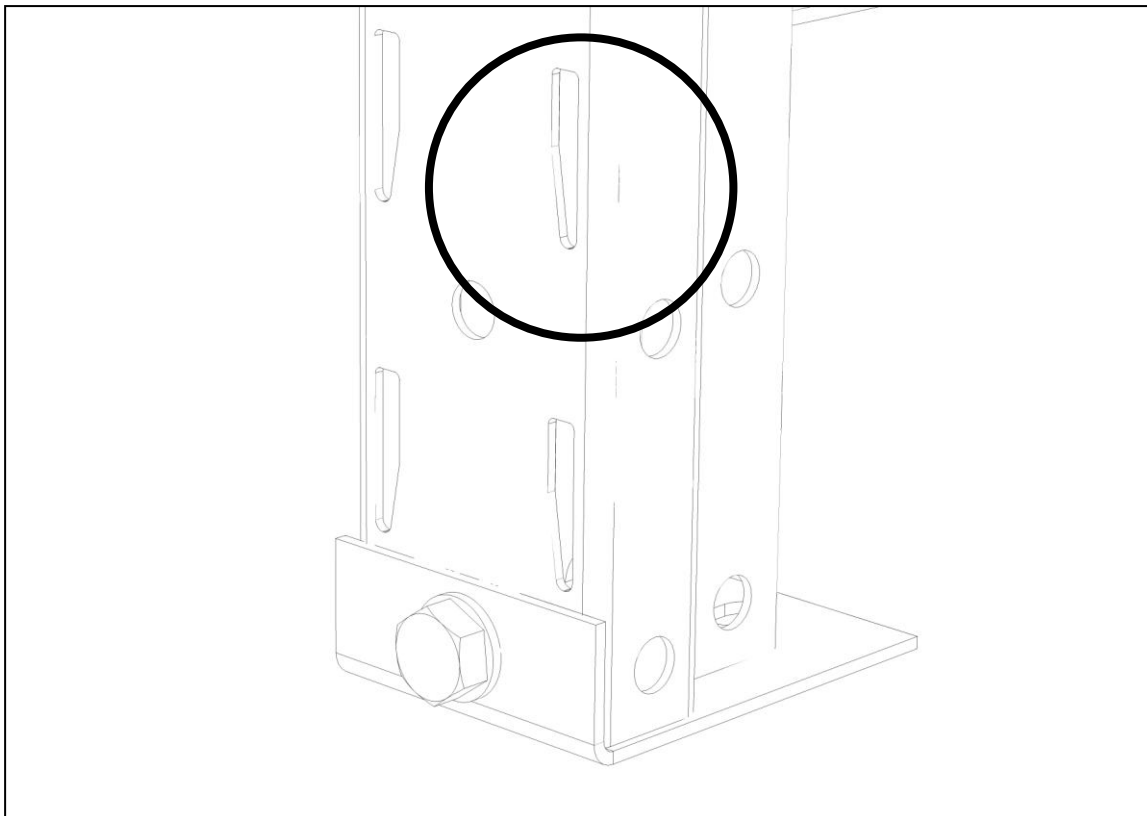
Для соединения подпятника и стойки используется: Болт (DIN 933) M8x20 – 1 шт.; Шайба (DIN 125) M8 – 2шт.; Гайка M8 – 1 шт.;



Для соединения стойки с горизонтальным и вертикальным раскосами используется: Болт (DIN 933) M8x40 – 1 шт.; Шайба (DIN 125) M8 – 2шт.; Гайка M8 – 1шт. (самоконтрящаяся);

Момент затяжки болтов M8 10-15Нм

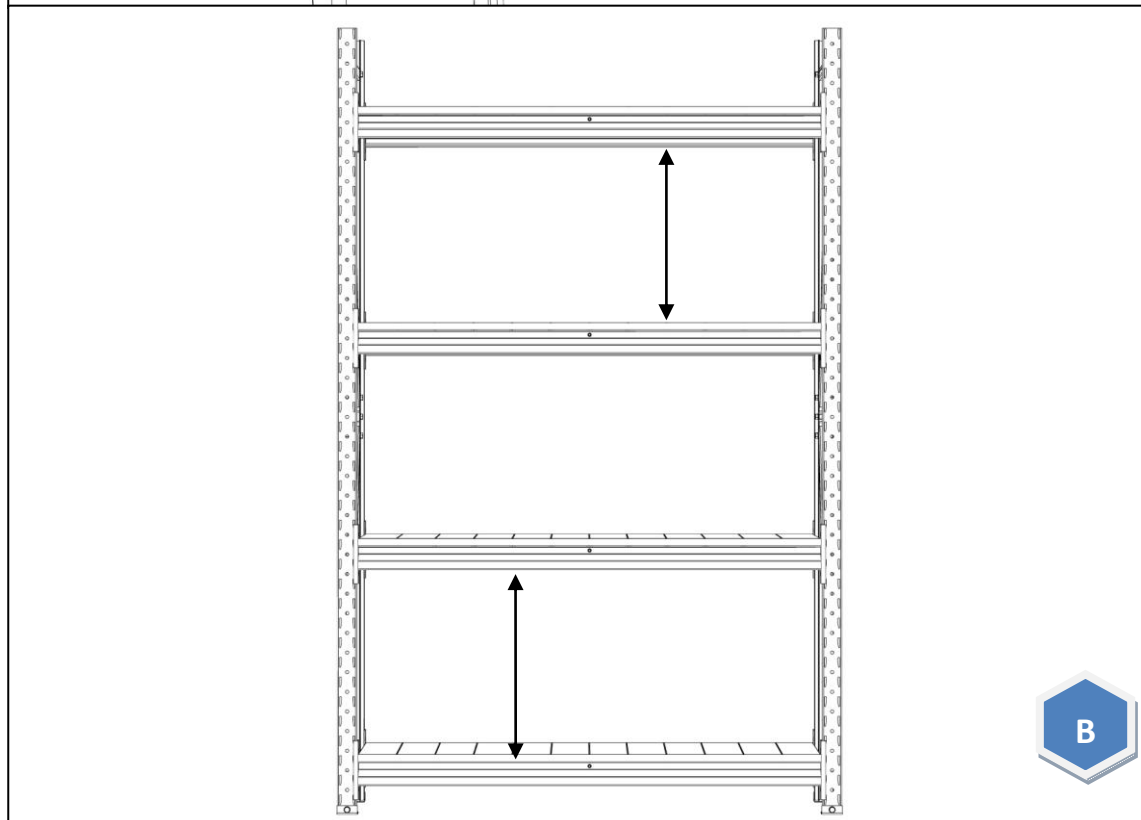
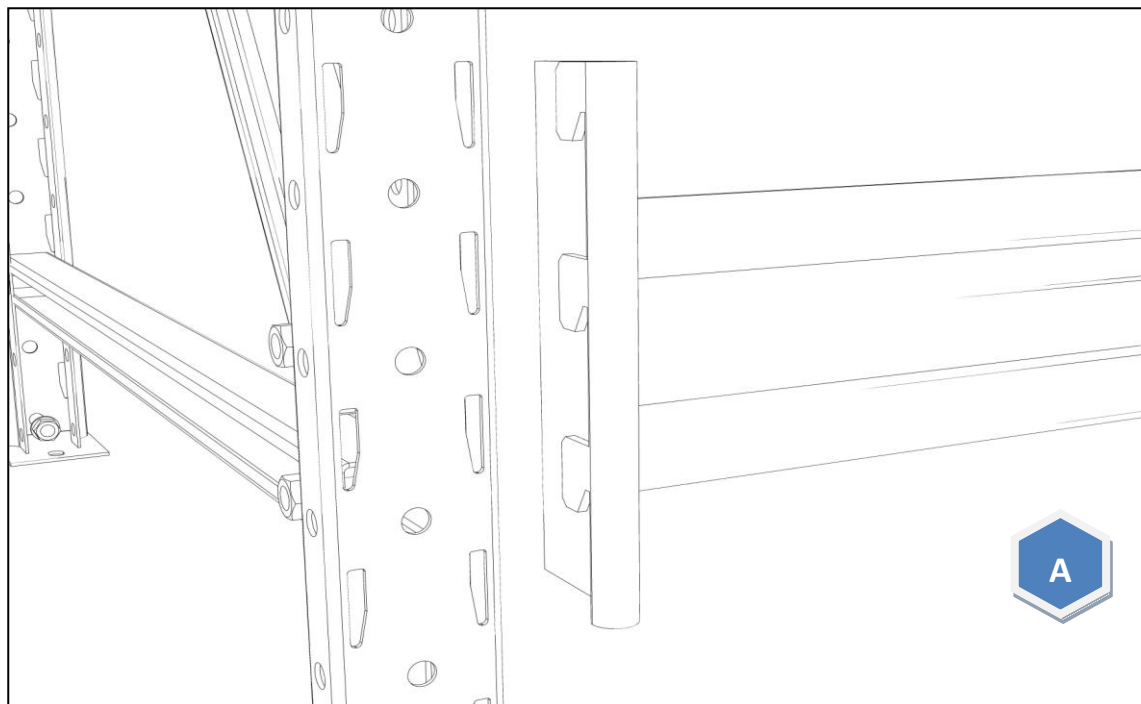
3.1 Сборка рамы

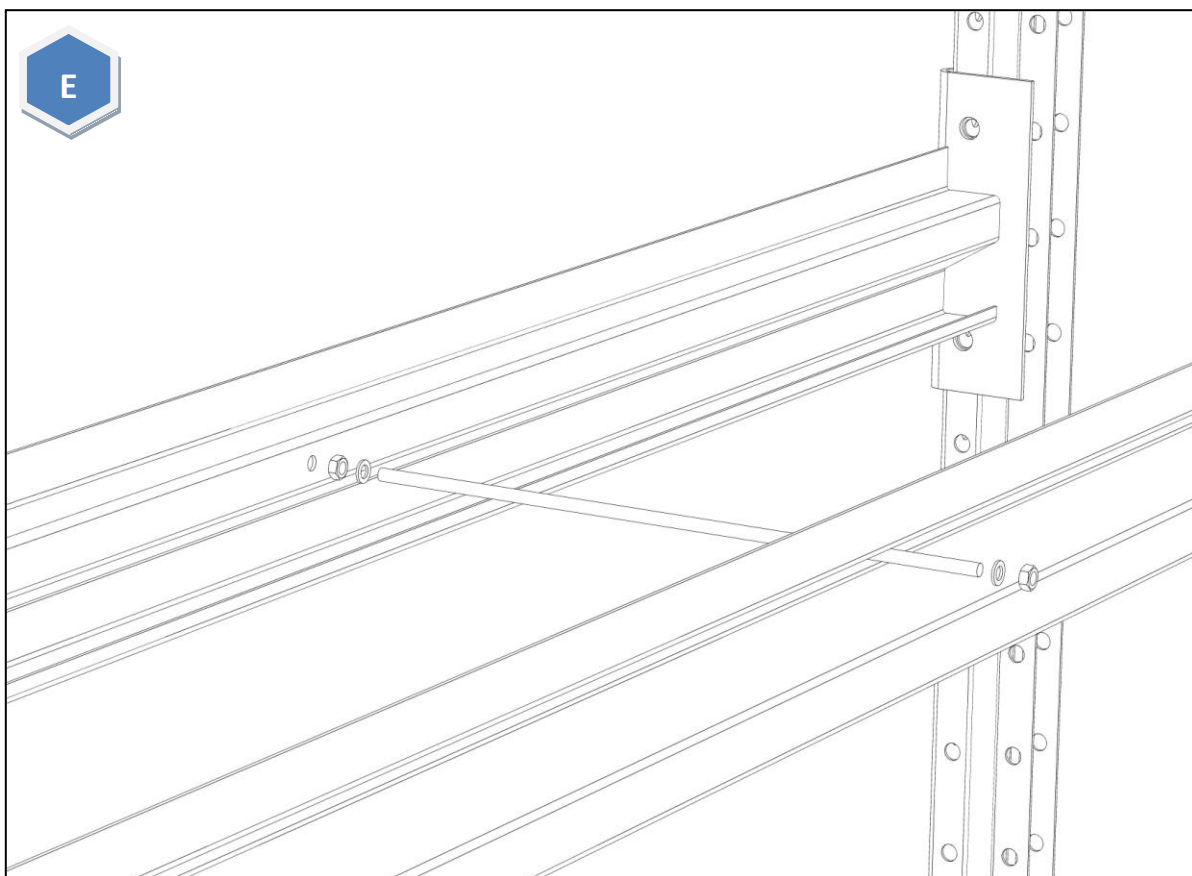


ВНИМАНИЕ! При сборке рамы обратить особое внимание на направление перфорации.
Собранные рамы складировать вне площадки установки стеллажей

3.2 Установка балок

Установка балки производится путем вставки зацепа в перфорацию стойки, и оседанием вниз.
См. рис А. Высота балок определяется монтажной схемой. **См. рис В.**

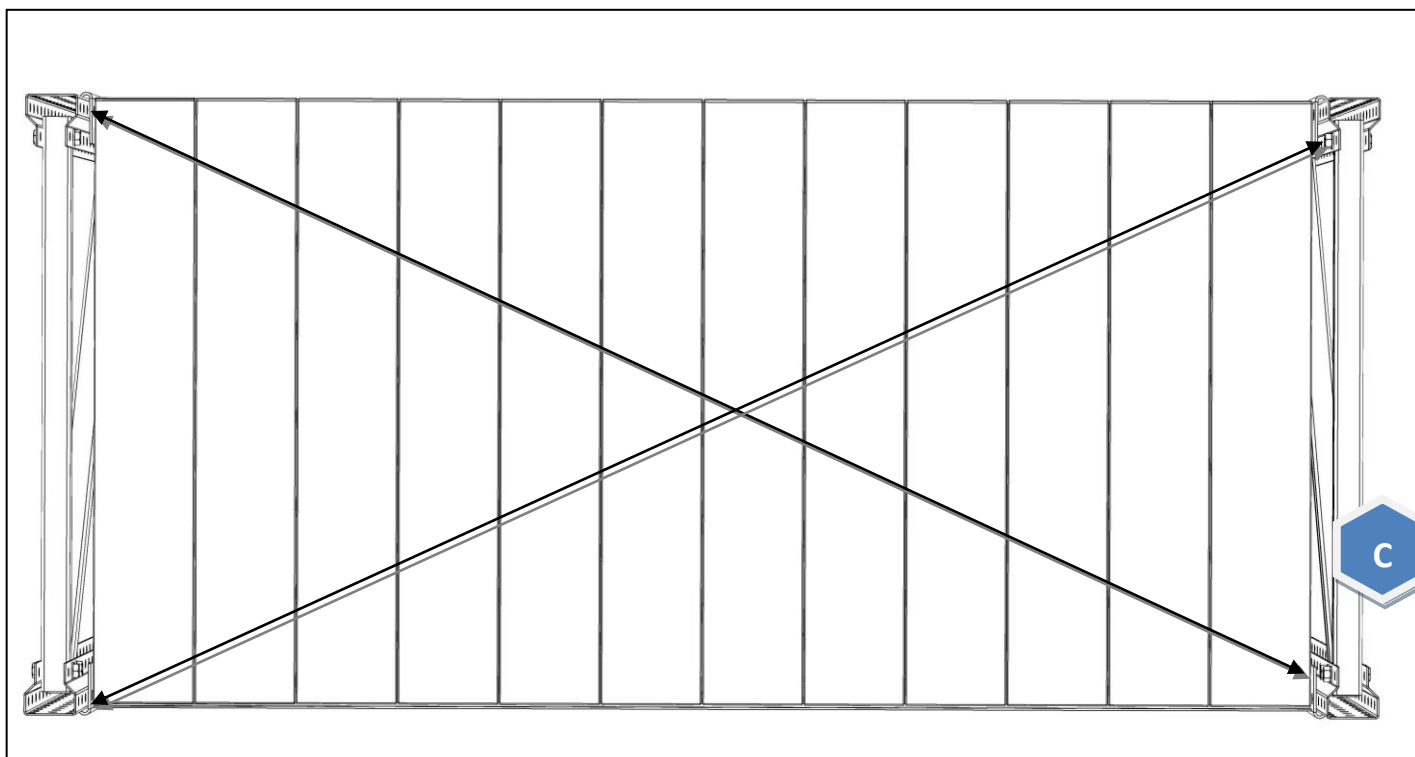


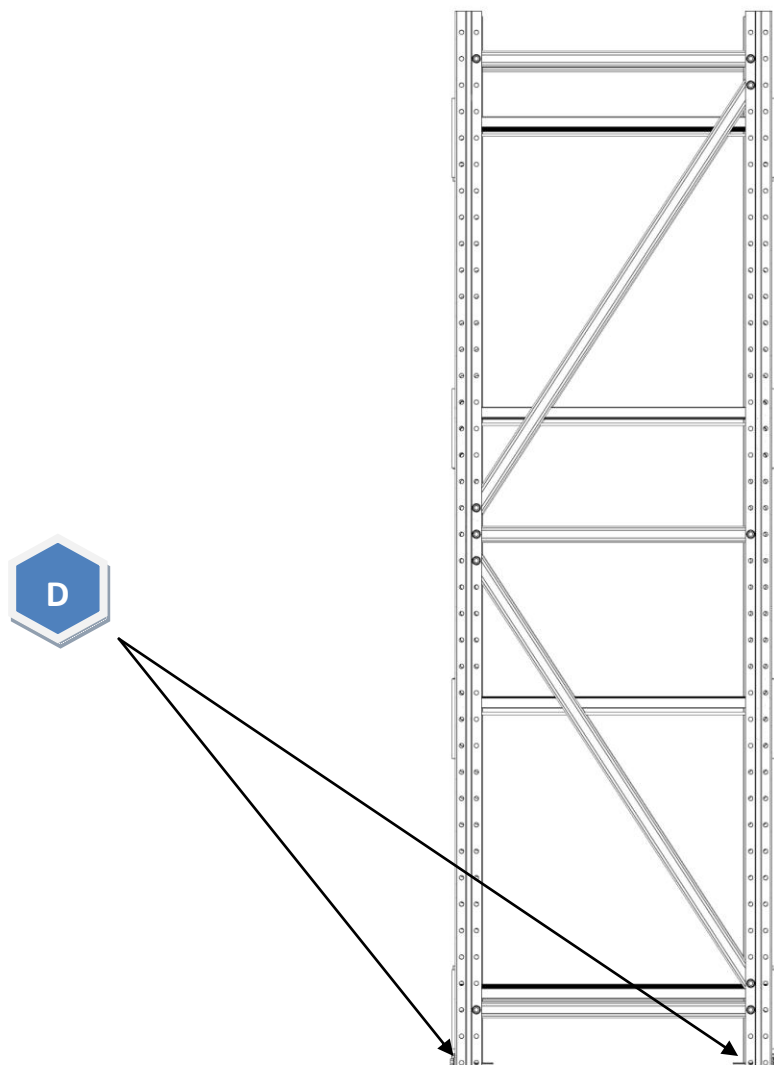


После установки балок, если это предусмотрено заказом, установите стяжку балки
Шпилька М5 - 1шт., Гайка М5(DIN934) – 2шт. Шайба М5 (DIN125) – 2шт. **См. рис Е.**

3.3 Выравнивание стеллажа

Нанесите мелом на полу отметки установки рядов стеллажей от реперной точки согласно монтажной схеме. Установите 3 последовательные секции с 2-3 уровнями балок согласно монтажной схеме. Произведите затяжку болтовых соединений подпятников. Произведите выравнивание секционной диагонали. **См. Рис С. (на рисунке указана одна секция) (перекрестные линии A=B)**

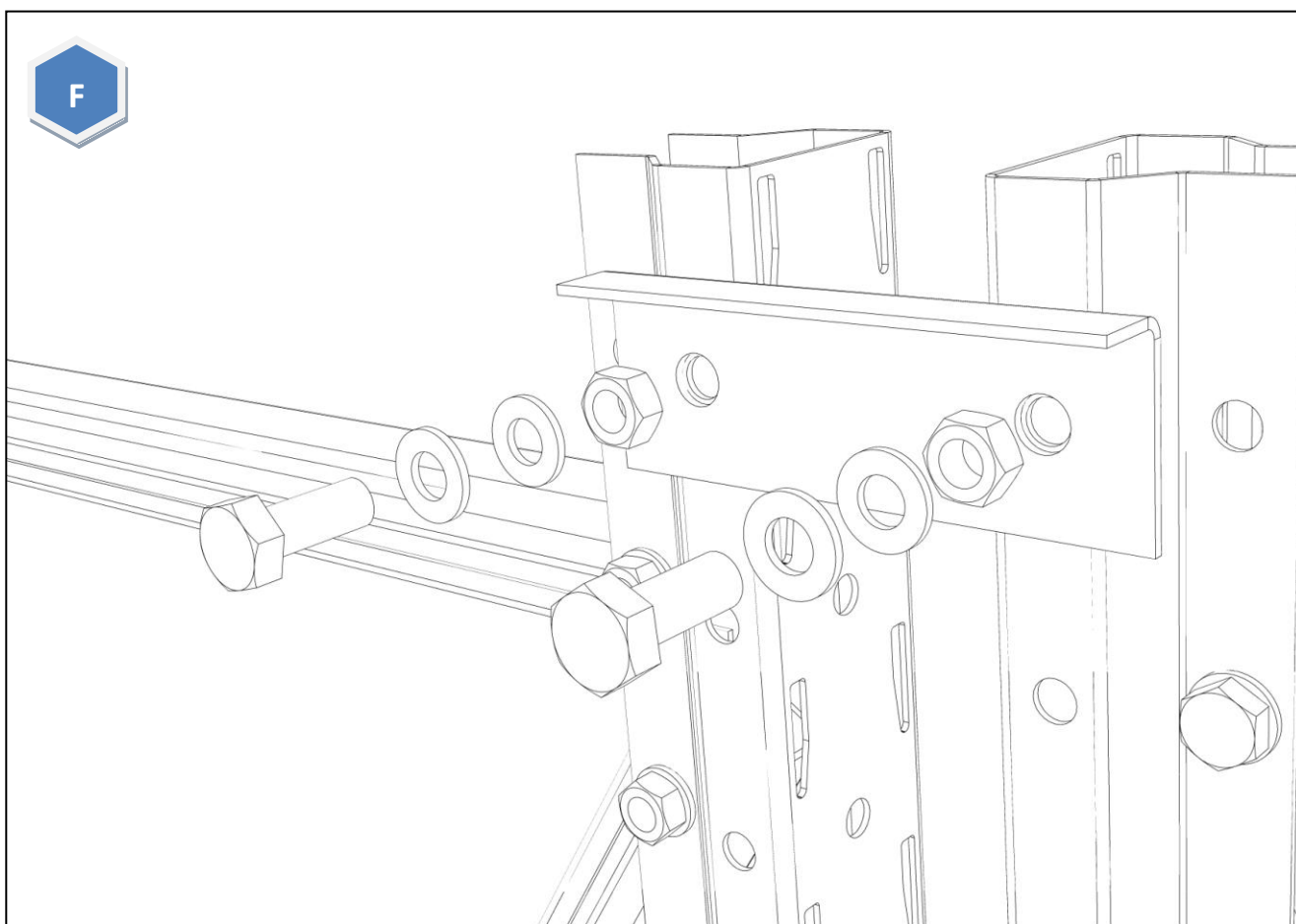




После выравнивания внутресекионной диагонали, установите последующие секции, ориентируясь на первые три секции. Произведите затяжку оставшихся резьбовых соединений подпятников рам. Установите балки на оставшиеся уровни. **См. Рис D**

3.4 Элемент стяжки рамы

В спаренных рядах стеллажа, установите стяжку межрамную с помощью Болта М8х20 (DIN 933)– 2шт Шайба М8(DIN 125) – 4шт. Гайки М8(DIN 125) – 2шт. См. Рис F



3.5 Установка полок

Произведите укладку полок на установленные балки в специальные канавки. **См. Рис. Н.**
При правильной установке стеллажа? полки должны беспрепятственно устанавливаться на балках **См. Рис. Г.**

