

Инструкция по сборке и монтажу гравитационных стеллажей

Содержание

1. ПОДГОТОВКА СТЕЛЛАЖЕЙ К СБОРКЕ И МОНТАЖУ.	3
2. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГРАВИТАЦИОННЫХ СТЕЛЛАЖЕЙ	5
3.1 Установка балок на раму	8
3.2 Установка боковых балок на раму.	9
3.3 Сборка рольгангов.	10

1. Подготовка стеллажей к сборке и монтажу.

Подготовка стеллажей к сборке производится согласно заданному регламенту в соответствии с п. 9.1 ГОСТа 55525-2017

- Проверить уклон пола.
- Проверить наличие всех необходимых инструментов для монтажных работ.
- Распаковать элементы конструкции.
- Провести осмотр элементов конструкции на предмет возможных дефектов.
- Произвести осмотр рабочего участка, убедиться в отсутствии помех для сборки.
- Проверить наличие всех элементов конструкции, согласно ТТН заказа

Перечень необходимых инструментов

- Резиновая киянка
- Пассатижи
- Молоток слесарный
- Набор гаечных ключей
- Дрель (Перфоратор)
- Угловая шлифовальная машина



Перечень необходимых инструментов

- Аккумуляторный гайковерт
- Сверла (Ø10-14)
- Набор маркеров
- Строительный уровень (НИВЕЛИР)
- Набор отверток



ВНИМАНИЕ! Сборку и монтаж стеллажей выполнять в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя. (п.9.1 ГОСТ 55525-2017)



ВНИМАНИЕ! Гарантия на стеллаж не предоставляется в случае выхода из строя вследствие монтажа стеллажа неквалифицированными специалистами.

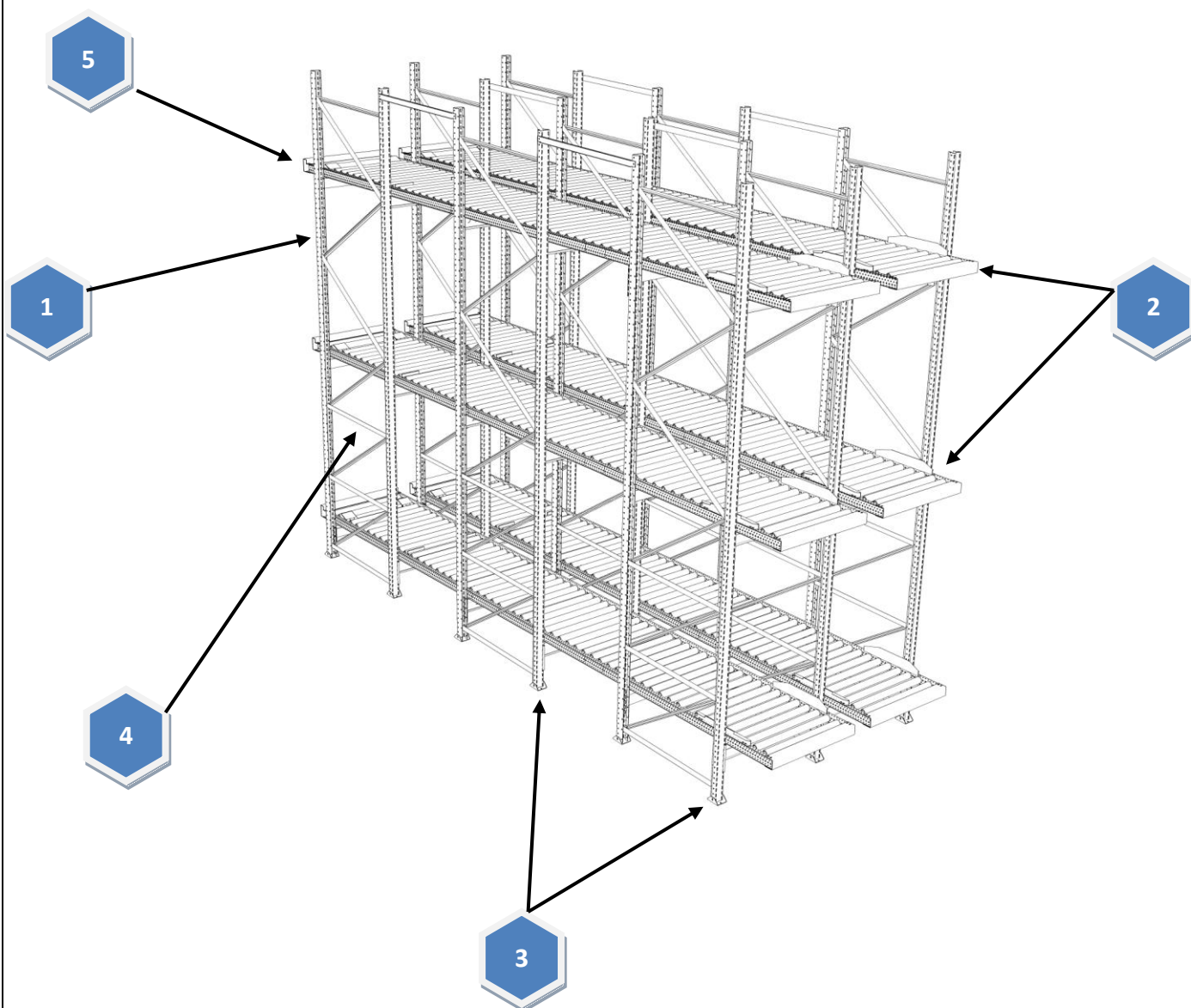


ВНИМАНИЕ! Перед выполнением сборочных и монтажных работ необходимо в полном объеме изучить данное руководство, указания по технике безопасности, строго соблюдать содержащиеся в них инструкции.

2. Основные элементы гравитационных стеллажей

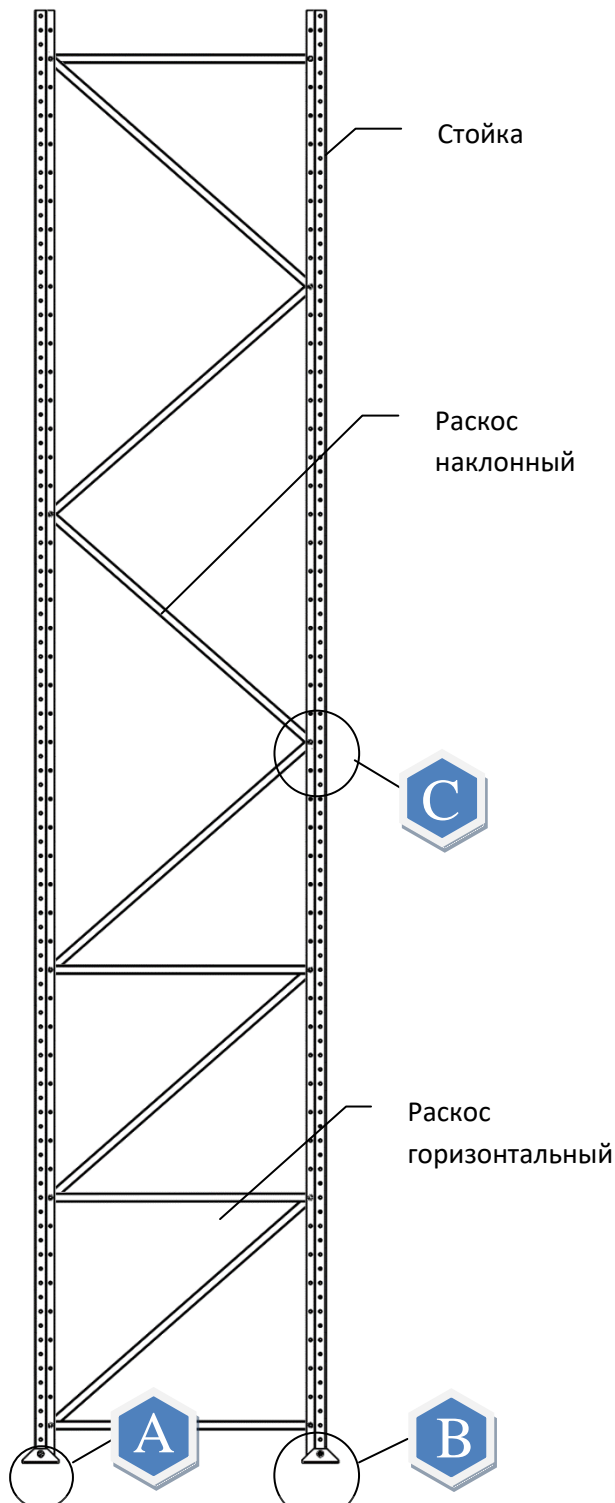
Общая схема гравитационного стеллажа.

1. Стойка
2. Рольганг
3. Подпятник
4. Раскосная система
5. Финишный упор

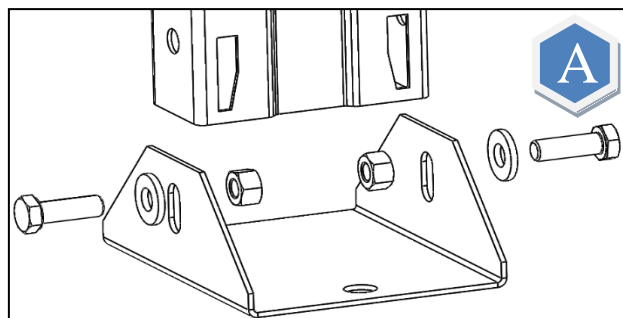


3. Проведение сборочных работ

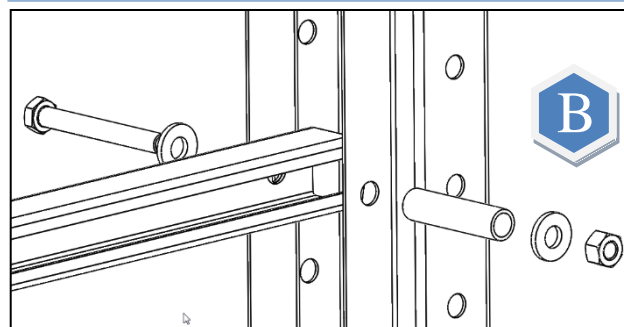
4. 3.1 Сборка рамы



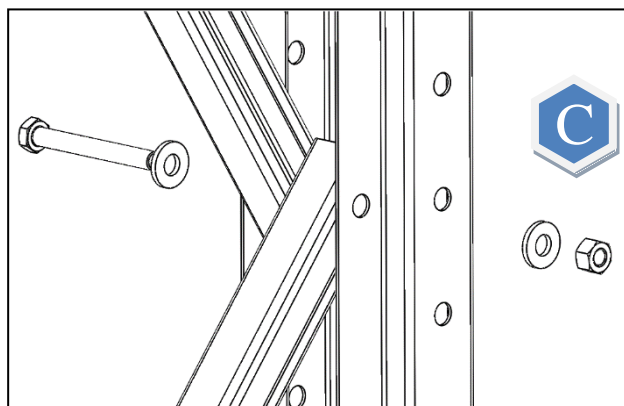
ВНИМАНИЕ! Момент затяжки болтов **КЛАССА 8.8, М8 -10-15 Нм, М10 – 15-23 Нм.** При сборке рамы соединение не затягивать! Затягивание происходит после установки вертикально, перед выравниванием стеллажа.



Для соединения подпятника и стойки используется: Болт (DIN 933) М10х20 – 2 шт.; Шайба (DIN 125) 10 – 2шт.; Гайка (DIN 934) М10 – 2 шт.;



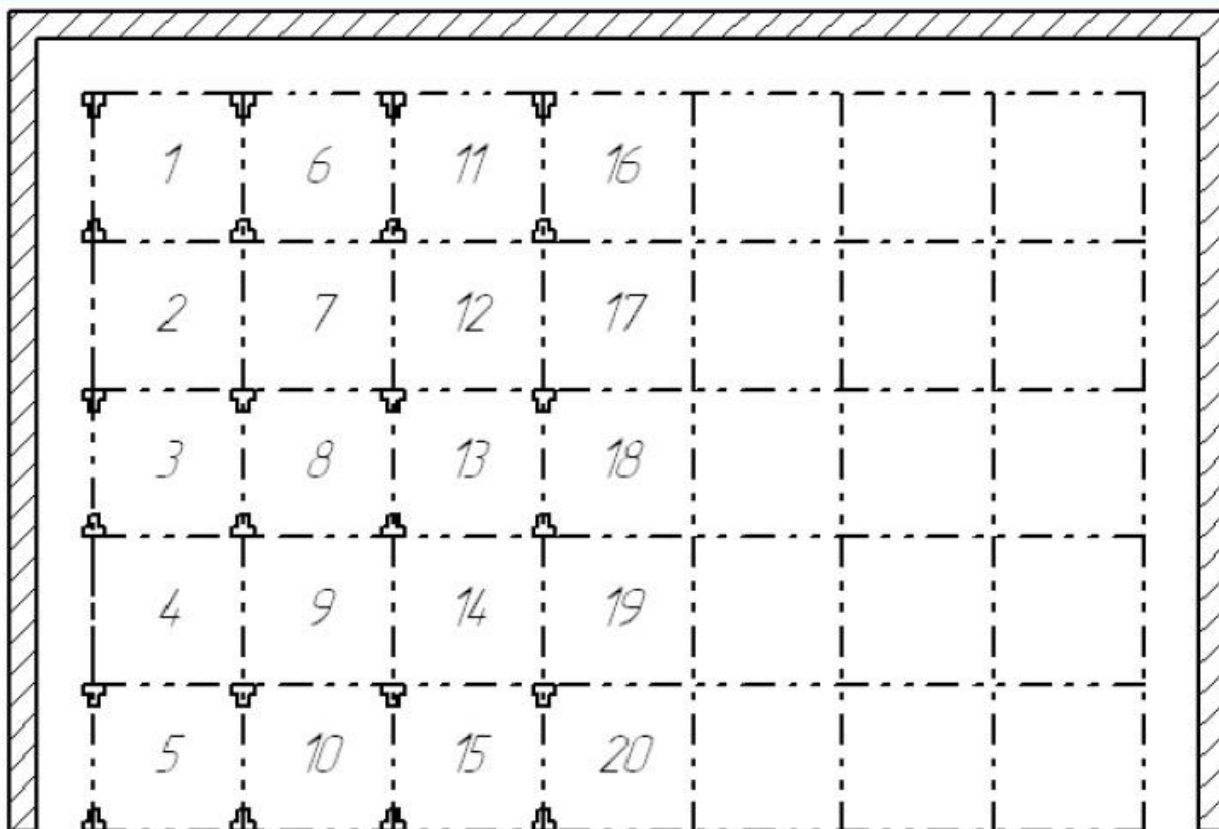
Для соединения стойки и горизонтального раскоса используется: Болт (DIN 931) М8х70 – 1 шт.; Шайба (DIN 125) М8 – 2шт.; Гайка (DIN 985) М8 – 1шт. (самоконтрящаяся); Втулка дистанционная – 1шт.



Соединения стойки и наклонного : Болт (DIN 931) М8х70 – 1 шт.; Шайба (DIN 125) М8 – 2шт.; Гайка (DIN 985) М8 – 1шт.(самоконтрящаяся)

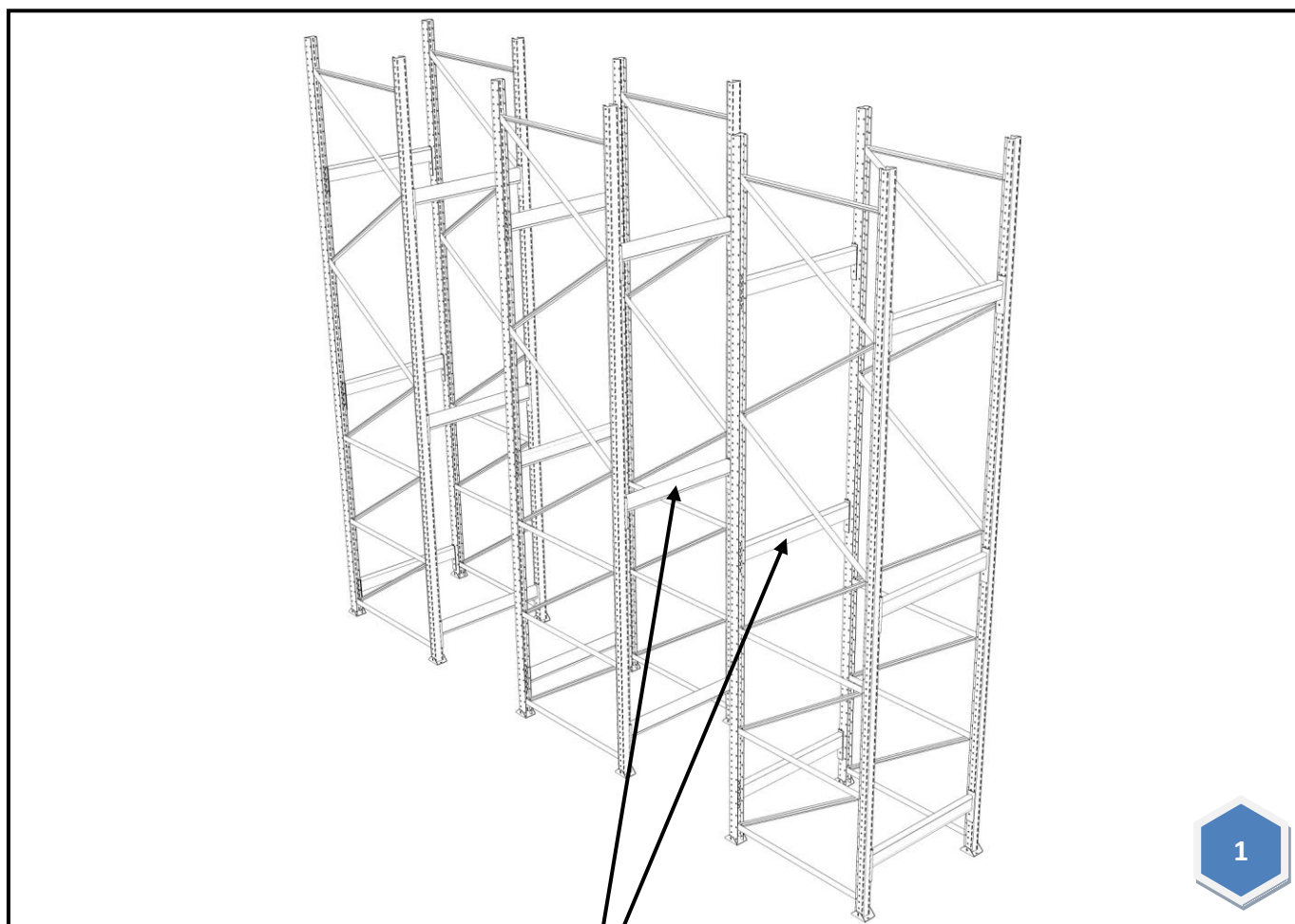
Разметка площадки для стеллажа

Нанести разметку мелом (маркером) на площадке, руководствуясь планом расстановки стеллажей.



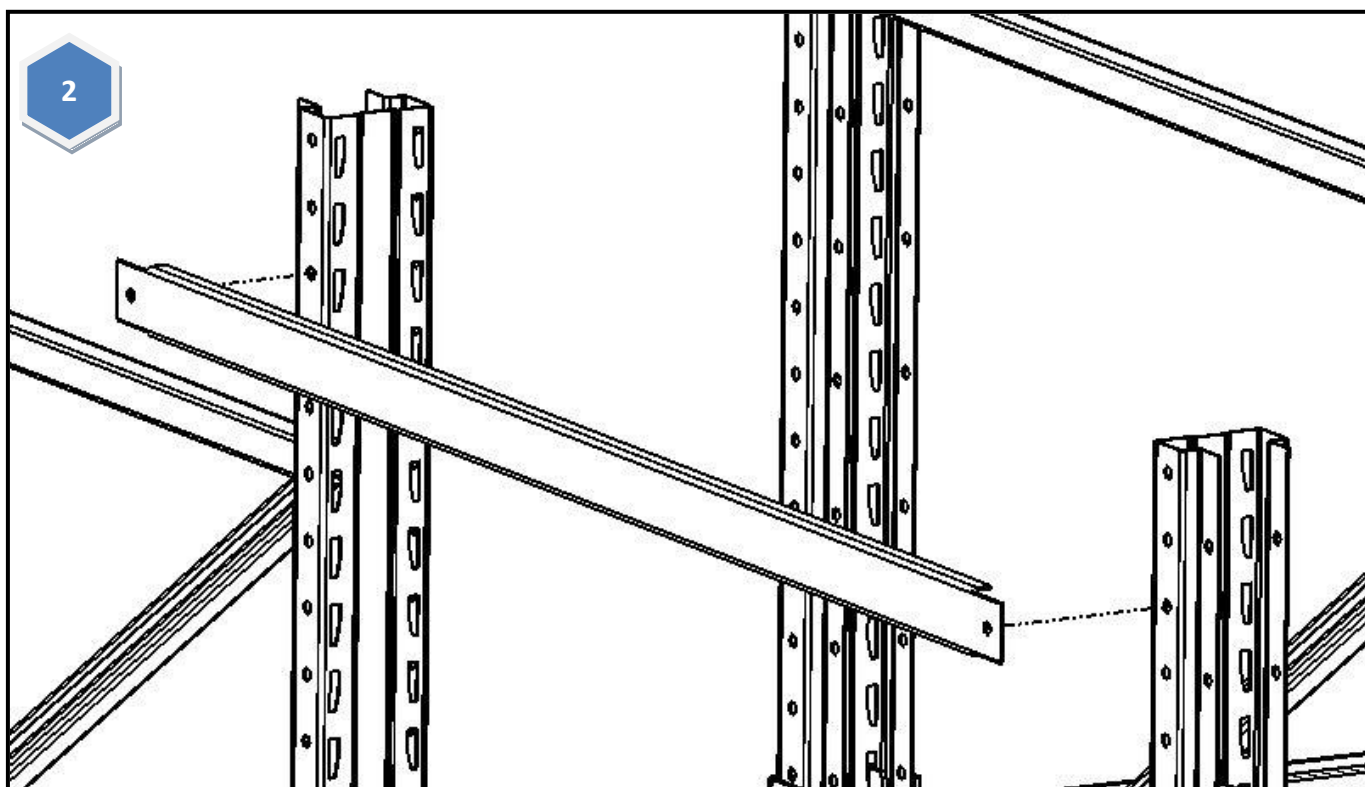
3.1 Установка балок на раму

Для устойчивости рам, осуществите установку балок (А) согласно монтажной схеме Рис. 1 : Болт (DIN 931) M8x20 – 2 шт.; Шайба (DIN 125) M8 – 4шт.; Гайка (DIN 985) M8 – 2шт.(самоконтрящаяся)



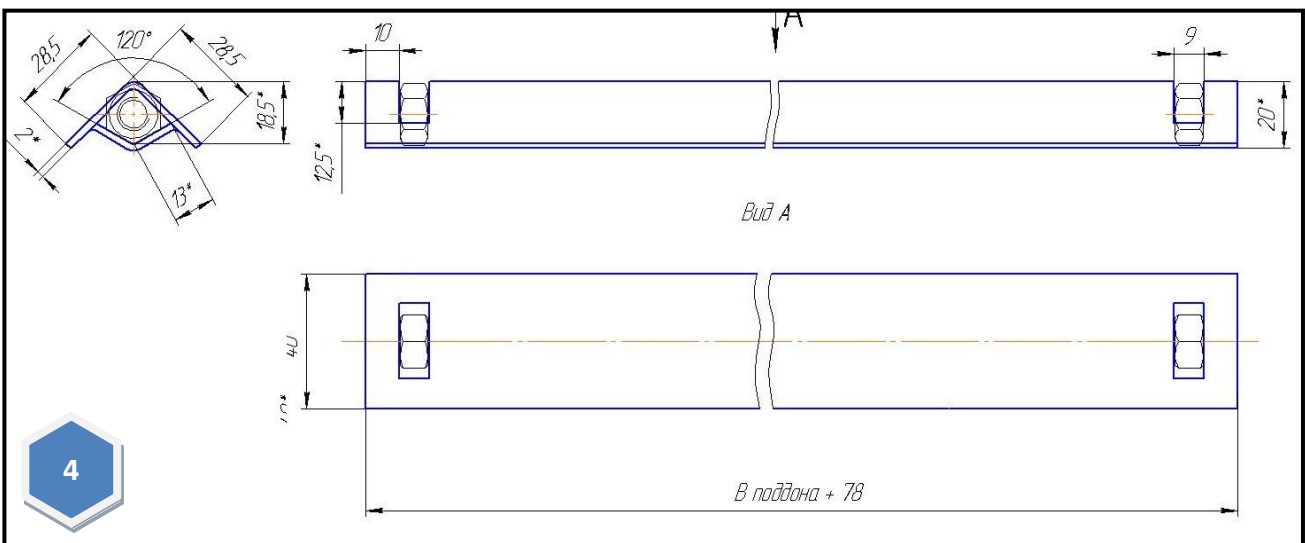
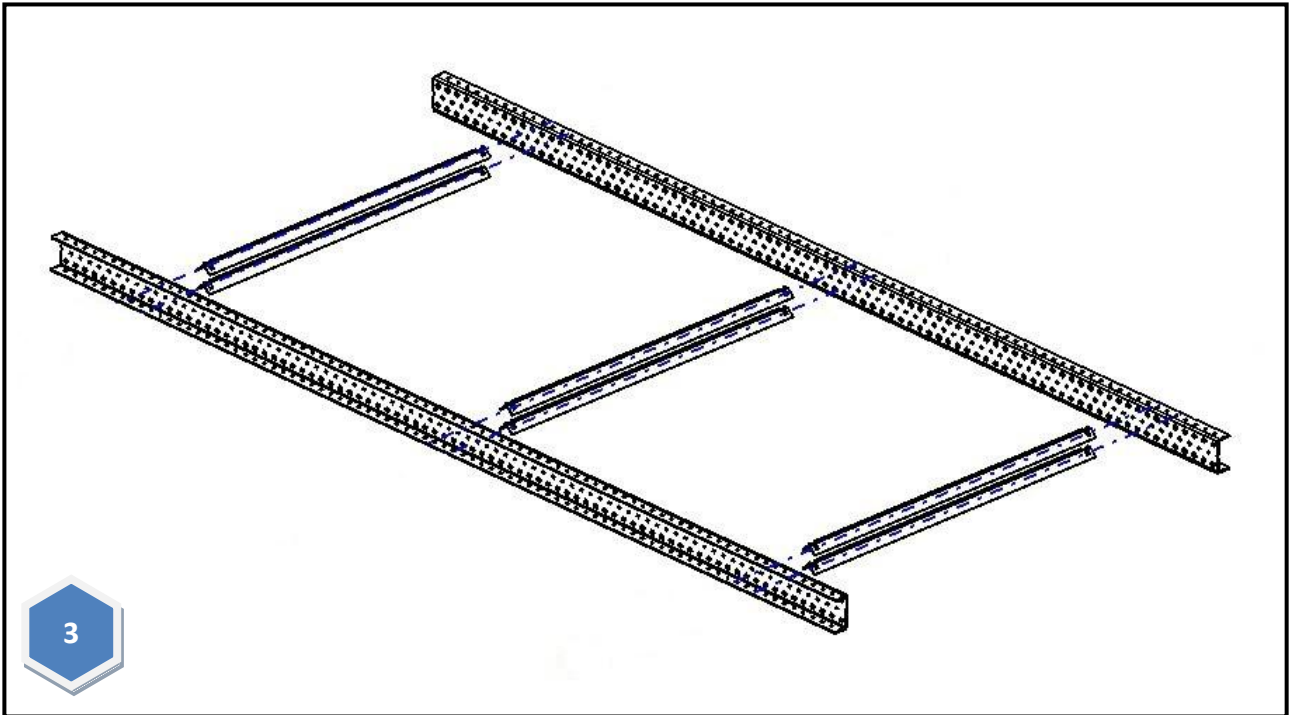
3.2 Установка боковых балок на раму.

Установка боковых балок (Рис.2) осуществляется с помощью : Болт (DIN 931) M8x20 – 2 шт.; Шайба (DIN 125) M8 – 4шт.; Гайка (DIN 985) M8 – 2шт.(самоконтрящаяся)

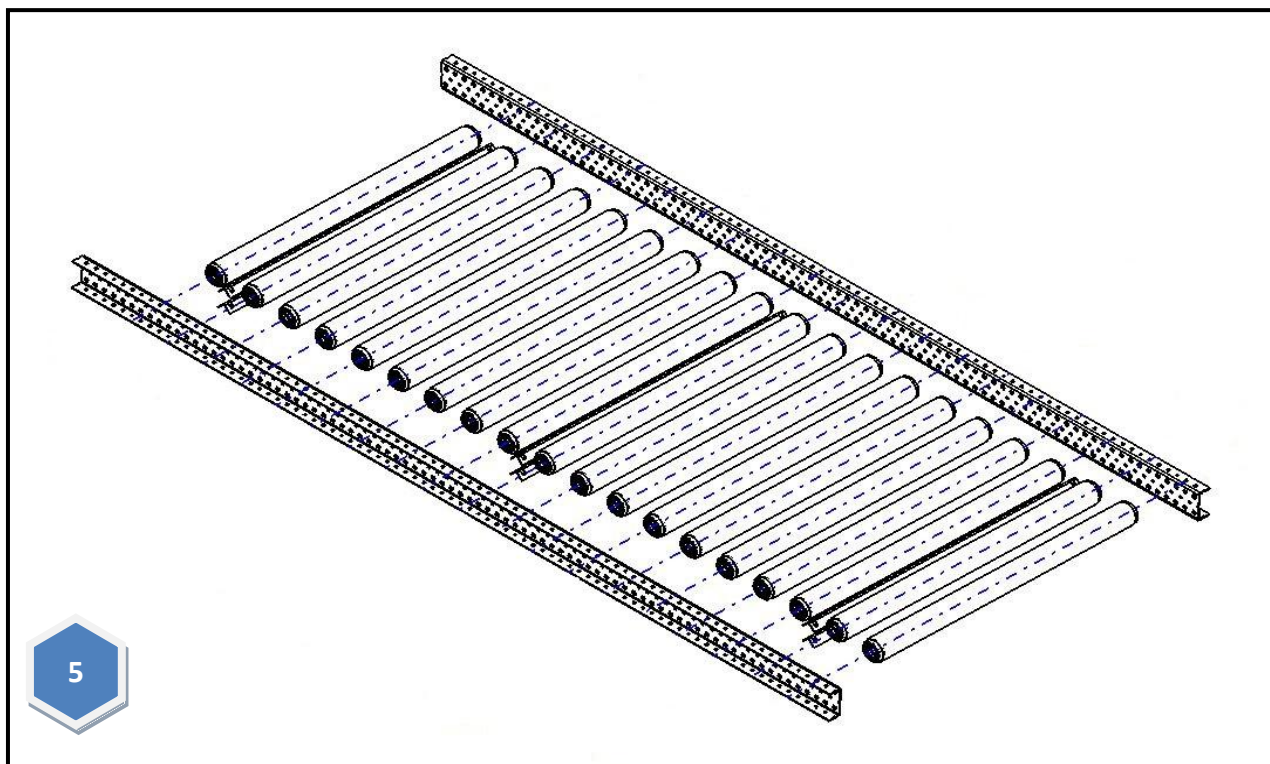


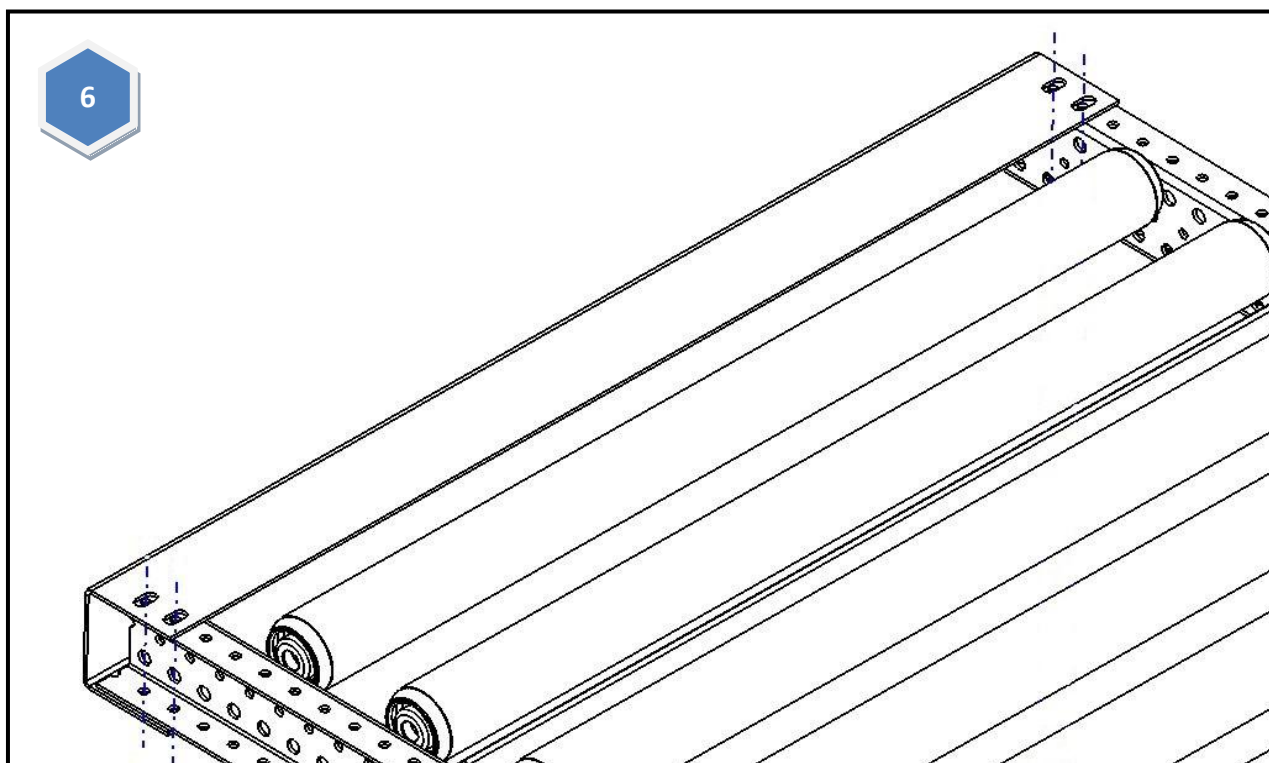
3.3 Сборка рольгангов.

Сборка рольгангов осуществляется из: Гребенка 3,0x145xL (цинк) – 2шт. Длина согласно монтажной схеме, Распорка для рольганга – длина и кол-во согласно монтажной схеме. Для сборки применяется: Болт М8x20 (DIN 933) – 2шт, Гайка М8 (DIN 934) – 2шт., Шайба М8 (DIN 125) – 4шт. Рис.3, Рис.4

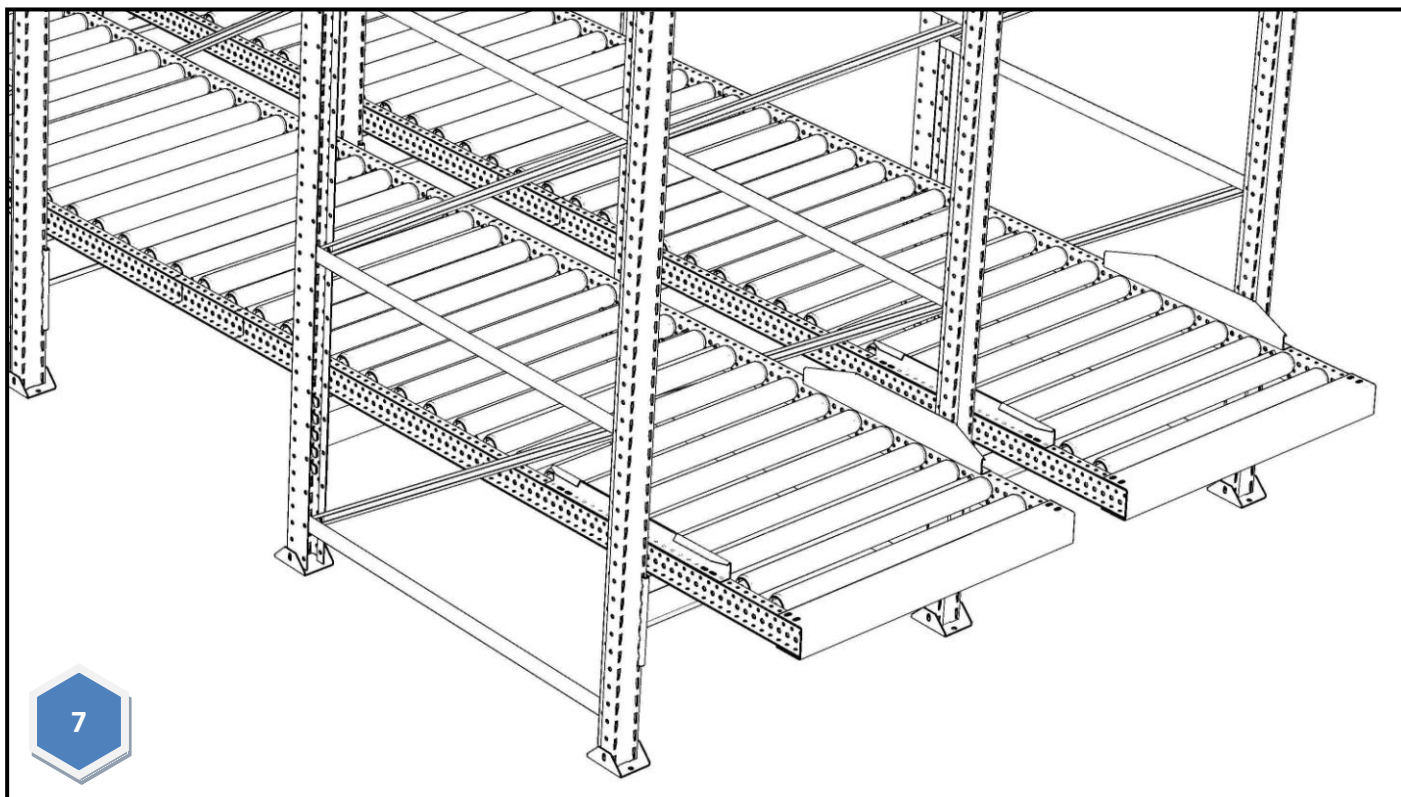


После сборки основания рольганга, установите ролики согласно монтажной схеме. Для сборки роликов используйте: Болт М10х35 (DIN 933) с полной резьбой – 2шт., Гайка М10 (DIN 934) – 2шт., Шайба М12 (DIN 125) – 8шт. Ролик закатанный – количество согласно монтажной схеме.





После установки роликов, установите стартовые и финишные упоры согласно монтажной схеме. Для сборки Финишного упора используйте: Болт M8x20 (DIN 933) – 8шт., Гайка M8 (DIN 934) – 8шт., Шайба M8 (DIN 125) – 16шт.



Установите рольганг на собранные рамы согласно монтажной схеме, используя: Крепление рольгана (100, 120, 140, 160)., Болт M8x20 (DIN 933) – 1шт., Гайка M8 (DIN 934) – 1шт., Шайба M8 (DIN 125) – 2шт. места установки см на Рис.7 и 8.

